



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 22.07.2019 r.

ODPOWIEDZI NA PYTANIA DOTYCZĄCE ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR FCN/UE/006/2019

w sprawie wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę młota udarnościowego wraz z komorą chłodzenia próbek w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

1. Treść pytania:

„Czy dopuszczają Państwo zaoferowanie młota udarnościowego wraz z zewnętrzną komorą chłodzenia próbek ?”

Odpowiedź:

„Tak – dopuszczamy, ale komora musi być zsynchronizowana z młotem w celu wykonywania automatycznie cykli zgodnie z zapytaniem ofertowym, pkt. 4 Opisu przedmiotu zamówienia.”

2. Treść pytania:

„Czy dopuszczane jest w ramach automatycznie wykonywanych cykli manualne przenoszenie próbki w specjalnych szczypcach ?”

Odpowiedź:

„ Nie – zgodnie z zapytaniem urządzenie ma automatycznie podawać próbkę do młota”

3. Treść pytania:

„Czy Zamawiający wraz z młotem wymaga dostarczenia pełnej osłony zabezpieczającej zgodnie w dyrektywami UE i zasadami BHP w celu ochrony obsługi przed zranieniem odłamkami ze zniszczonych próbek ?”

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Odpowiedź:

„Tak – wymagane jest dostarczenie pełnej osłony zabezpieczającej zgodnie w dyrektywami UE i zasadami BHP w celu ochrony obsługi przed zranieniem odłamkami ze zniszczonych próbek.”


PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY
mgr inż. Zbigniew Rokosz

www.fastec.pl