Zaklików, 05.01.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE
NR FCH 004/2017

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę systemu kontroli i sterowania potencjałem węglowym w piecu obróbki cieplnej z atmosferą ochronną w ramach projektu pt.: „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych", którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka
Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie
Typ: 1 Rozwój MŚP
Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0061/17-00

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Dostawa systemu kontroli i sterowania potencjałem węglowym w piecu obróbki cieplnej z atmosferą ochronną
Termin składania ofert	Do 15.01.2018 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 608 697 121 email: z.rokosz@fastec.pl

	Bogdan Życzyński – Kierownik Utrzymania Ruchu tel.: 516 921 543 email: b.zyczynski@fastec.pl
Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę systemu kontroli i sterowania potencjałem węglowym w piecu obróbki cieplnej z atmosferą ochronną
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup systemu kontroli i sterowania potencjałem węglowym w piecu obróbki cieplnej z atmosferą ochronną w ramach projektu pt.: „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych", którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020, Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Typ: 1 Rozwój MŚP Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0061/17-00
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest system kontroli i sterowania potencjałem węglowym w piecach obróbki cieplnej z atmosferą ochronną zawierający: 1. sondę tlenową z termoparą typu S, 2. regulator/sterownik potencjału węglowego i temperatury wyposażony w: -kolorowy ekran dotykowy min 3,5", -wbudowany alarm przekroczenia potencjału węglowego z wyłącznikiem alarmu, -programowalne wypalanie sadzy w sondzie tlenowej, -niezależne przepływomierze do powietrza odniesienia i wypalania sadzy, -wbudowane pompki powietrza referencyjnego sondy tlenowej oraz wypalania sadzy, - przekaźniki do kontroli zaworów gazu i powietrza, -możliwość zapisywania danych procesowych wraz z wykresami z okresu co najmniej 60 miesięcy, -możliwość wyświetlania mierzonych wartości w postaci: a)potencjał węglowy % C, b)punkt rosy, % O2, c)mV sondy, d)temperaturę sondy,

	-możliwość regulacji potencjału węglowego z dokładnością co najmniej +/- 0,01 %C wartości zadanej. 3. Regulator/sterownik wbudowany w szafkę z oznakowaniem CE. ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna / wyżej wymieniony system 2. Materiały montażowe (zawory, itp.) 3. Montaż i uruchomienie systemu 4. Instrukcja obsługi w języku polskim 5. Certyfikat producenta 6. Transport do siedziby Zamawiającego 7. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.
Kod CPV	38800000-3 Urządzenia sterujące procesem przemysłowym i urządzenia do zdalnego sterowania
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: do 6 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Załącznik 1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym"

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;

1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
- 2.1.1. Cena netto,
- 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
- 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
- 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.

2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
2.3. Oświadczenie (oświadczenia) do zapytania ofertowego z dn. 05.01.2018 r, potwierdzające spełnienie warunków z punktu III w/w zapytania.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
- „Cena netto" (waga 80%)
- „Termin realizacji" (waga 10%)
-„Gwarancja" (waga 10%)

W kryterium „Cena netto" najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:
Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji" oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:
a) Czas realizacji zamówienia do 4-6 tygodni = 10 punktów;
b) Czas realizacji zamówienia do 6-8 tygodni = 5 punktów;
c) Czas realizacji zamówienia powyżej 8 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja" oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:
a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największa ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY
mgr inż. Zbigniew Rokosz