HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl

ISO 9001

Fundusze Europejskie Inteligentny Rozwój | Rzeczpospolita Polska | PARP Grupa PFR | Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Zaklików, 15.01.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE
NR FCN/UE/004/2018

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę tokarki CNC dedykowanej do nacinania gwintów i finalnej obróbki śrub imbusowych w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego", którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie 2.3.2 Bony na innowacje dla MŚP – Etap II.

Umowa o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18-00

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Zakup tokarki CNC dedykowanej do nacinania gwintów i finalnej obróbki śrub imbusowych
Termin składania ofert	Do 25.01.2019 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl

HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl

ISO 9001

Fundusze Europejskie Inteligentny Rozwój | Rzeczpospolita Polska | PARP Grupa PFR | Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl
Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę tokarki CNC dedykowanej do nacinania gwintów i finalnej obróbki śrub imbusowych
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup tokarki CNC dedykowanej do nacinania gwintów i finalnej obróbki śrub imbusowych w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego", którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie 2.3.2 Bony na innowacje dla MŚP-Etap II. Umowa o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18-00.
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarki CNC o następujących parametrach technicznych: - średnica toczenia: min. 320 mm, - długość toczenia min. 500 mm, - przelot wrzeciona min. 50 mm, - uchwyt hydrauliczny trzyszczękowy min. 200 mm, - maksymalne obroty wrzeciona: minimum 4000 obr/min, - moc silnika wrzeciona: minimum 11/15 - maksymalny moment obrotowy wrzeciona: minimum 127 N.m - sonda narzędziowa (automatyczna), - ilość narzędzi głowicy rewolwerowej: min 12, - konik sterowany hydraulicznie, - układ chłodzenia przez głowicę,

HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl

ISO 9001

Fundusze Europejskie Inteligentny Rozwój | Rzeczpospolita Polska | PARP Grupa PFR | Unia Europejska Europejski Fundusz Rozwoju Regionalnego

	- centralny układ smarowania i chłodzenia, - sterowanie CNC w języku polskim, - złącze USB. ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna – centrum frezarskie CNC 2. Instrukcja obsługi w języku polskim 3. Deklaracja zgodności CE 4. Transport do siedziby Zamawiającego 5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego 6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.
Kod CPV	42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: do 4 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2 zapytania ofertowego. Zał. 3 : Formularz parametrów technicznych i wyposażenia.

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
   a) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
   b) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
   c) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. złoży wypełniony formularz parametrów technicznych i wyposażenia (załącznik Nr 3)

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń i dokumentów dostarczonych (przesłanych) przez Dostawcę.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1, oświadczenia (oświadczeń) oraz formularza spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 24 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
  2.1.1. Cena netto,
  2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
  2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
  2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.
2.4. Formularz parametrów technicznych i wyposażenia wg Załącznika nr 3.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
  - „Cena netto" (waga 60%)
  - „Parametry techniczne i wyposażenie" (waga 20%)
  - „Termin realizacji" (waga 10%)
  - „Gwarancja" (waga 10%)

W kryterium „Cena netto" najwyższą liczbę punktów (60) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:
Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 60)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Parametry techniczne i wyposażenie" oferta uzyska następującą liczbę punktów, w zależności od ilości uzyskanych punktów wynikających z prawidłowo wypełnionego formularza (załącznik nr 3 niniejszego zapytania ofertowego):
a) Liczba punktów z formularza minimum 55 = 20 punktów;
b) Liczba punktów z formularza w zakresie 25 ÷ 54 = 10 punktów;
c) Liczba punktów z formularza poniżej 25 = 0 punktów.

W kryterium „Termin realizacji" oferta uzyska następującą liczbę punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:
a) Czas realizacji zamówienia do 2-4 tygodni = 10 punktów;
b) Czas realizacji zamówienia do 5-10 tygodni = 5 punktów;
c) Czas realizacji zamówienia powyżej 10 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja" oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:
a) Okres gwarancji mechanicznej i sterowania: 24 miesiące i dłużej = 10 punktów;
b) Okres gwarancji krótszy niż 24 miesiące = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.
3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największa ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:
a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
b) posiadaniu co najmniej 5 % udziałów lub akcji,
c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,

d) pozostawaniu w takim stosunku prawnym lub faktycznym, który może budzić uzasadnione wątpliwości, co do bezstronności w wyborze wykonawcy, w szczególności pozostawanie w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa lub powinowactwa w linii bocznej do drugiego stopnia lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY
mgr inż. Zbigniew Rokosz