



Zaklików, 20.06.2017 r.

Zamawiający:
HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA OFERTOWEGO

W dniu 20.06.2017 r. Zamawiający dokonał wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę urządzenia do nagrzewania indukcyjnego materiału wsadowego do kucia w związku z ubieganiem się o dofinansowanie w ramach projektu pt. „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych” w ramach Regionalny Program Operacyjny Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020, Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka, Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP, Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Typ: 1 Rozwój MŚP

W wyniku analizy otrzymanych ofert jako potencjalnego Dostawcę wybrano firmę:
TERMETAL - Andrzej Zborowski, ul. Graniczna 7, 41-940 Piekary Śląskie, którą zaproszono do dalszych rokowań – negocjacji.

Dziękujemy za złożone oferty.

HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41
37-470 ZAKLIKÓW
REGON: 180473167, NIP 865-251-96-08

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY


mgr inż. Zbigniew Rokosz