



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Zaklików, 31.05.2017 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCH 001/2017

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę urządzenia do nagrzewania indukcyjnego materiału wsadowego do kucia w ramach projektu pt.: „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych”, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 - 2020

Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka
Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie
Typ: 1 Rozwój MŚP

Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0061/17

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Dostawa urządzenia do nagrzewania indukcyjnego materiału wsadowego do kucia
Termin składania ofert	Do 09.06.2017 r. godzina 23.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001

Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 608 697 121 email: z.rokosz@fastec.pl Jacek Tonderys – Dyrektor Produkcji i Handlu tel.: 500 613 478 email: j.tonderys@fastec.pl
Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę nagrzewnicy indukcyjnej do końców prętów i krótkich bloczków wraz z automatycznym podajnikiem
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup nagrzewnicy indukcyjnej do końców prętów i krótkich bloczków wraz z automatycznym podajnikiem w ramach projektu pt.: „Uruchomienie produkcji nowej generacji wielkogabarytowych elementów złącznych dla przemysłu motoryzacyjnego do zastosowania w pojazdach specjalnych”, o którego dofinansowanie ubiega się Zamawiający w ramach Regionalnego Programu Operacyjnego Województwa Podkarpackiego na lata 2014 – 2020, Oś priorytetowa: I Konkurencyjna i innowacyjna gospodarka Działanie: 1.4 Wsparcie MŚP Poddziałanie: 1.4.1 Dotacje bezpośrednie, Typ: 1 Rozwój MŚP Wniosek o dofinansowanie projektu nr: RPPK.01.04.01-18-0061/17
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest nagrzewnica indukcyjna do końców prętów i krótkich bloczków wraz z automatycznym podajnikiem o parametrach nie gorszych niż wskazano poniżej: 1)średnica nagrzewanych prętów od fi 27 do fi 64 mm, 2)długość grzania od 1,5 do 2,5 d, 3)temperatura znamionowa wzbudników min 1200°C, 4)maksymalny czas nagrzewania końców prętów na długości 2d do temperatury 950°C: dla fi 30 – 15 s, dla fi 64 – 60 s., 5)zmniejszenie zużycia energii elektrycznej o 7% w procesie nagrzewania indukcyjnego materiału wsadowego w stosunku do obecnych parametrów, 6)minimalna moc nagrzewnicy 100 kW.

www.fastec.pl

	<p>ZAKRES DOSTAWY:</p> <ol style="list-style-type: none">1. Szafa zasilająca z generatorem - 1 kpl,2. Wzbudnik końców $\varnothing 30\text{mm} \div 36\text{mm}$ – 1 szt.,3. Wzbudnik końców $\varnothing 42\text{mm} \div 48\text{mm}$ - 1 szt.,4. Wzbudnik przelotowy $\varnothing 82\text{mm}$ - 1 szt.,5. Skrzynka sterownicza - 1 szt.,6. Automatyczny podajnik z magazynem prętów - 1 kpl,7. Półautomatyczny podajnik do wzbudnika przelotowego - 1 kpl – Dostawca jest zobowiązany do uzgodnienia przestrzennego układu podawania – odbioru nagrzanego materiału,8. Segregator z pirometrem - 1 kpl,9. Zamknięty układ chłodzenia z chłodnią wentylatorową mokrą 200kW- 1 kpl,10. DTR -3 egz.11. Próbné uruchomienie w siedzibie Dostawcy,12. Nadzór nad montażem i rozruch urządzenia w siedzibie Zamawiającego.
Kod CPV	42341000-8 piece przemysłowe
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: do 14 tygodni od daty złożenia zamówienia
Załączniki	Załącznik 1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym”

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

- 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
- 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
- 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;

- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
 - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
 - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie (oświadczenia) do zapytania ofertowego z dn. 31.05.2017r, potwierdzające spełnienie warunków z punktu III w/w zapytania.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
 - „Cena netto” (waga 80%)
 - „Termin realizacji” (waga 10%)
 - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 12 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia 13-14 = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 14 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

www.fastec.pl