



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 16.07.2019 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/011/2019

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę urządzenia do nacinania karbów w próbkach udarnościowych w ramach projektu pt.: „*Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego*”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego *Inteligentny Rozwój 2014 – 2020*, Oś priorytetowa III: *Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach*, Działanie 3.2: *Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R*, Poddziałanie 3.2.2: *Kredyt na innowacje technologiczne*.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

### I. INFORMACJE OGÓLNE

|  |  |
|--|--|
| <b>Tytuł zamówienia</b>                            | Zakup urządzenia do nacinania karbów w próbkach udarnościowych   |
| <b>Termin składania ofert</b>                      | Do 26.07.2019 r. godzina 15.00   |
| <b>Nazwa Zamawiającego</b>                         | HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.  |
| <b>Miejsce i sposób składania ofert</b>            | Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików.<br><br>Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego. |
| <b>Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę</b> | z.rokosz@fastec.pl   |
| <b>Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia</b>      | Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu<br>tel.: 517 263 360<br>email: z.rokosz@fastec.pl   |

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych**  
**FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



|  |  |
|--|--|
| <b>Skrócony opis przedmiotu zamówienia</b> | Zamówienie obejmuje dostawę nowego urządzenia do nacinania karbów w próbkach udarnościowych. |
| <b>Tryb udzielenia zamówienia</b>          | Konkurs ofert – zasada konkurencyjności  |
| <b>Miejsce realizacji zamówienia</b>       | Województwo: podkarpackie<br>Powiat: stalowowolski<br>Miejscowość: Zaklików                  |

## II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

|  |  |
|--|--|
| <b>Cel zamówienia</b>                    | Celem zamówienia jest zakup nowego urządzenia do nacinania karbów w próbkach udarnościowych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne.<br>Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19  |
| <b>Opis przedmiotu zamówienia</b>        | Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowego urządzenia do nacinania karbów w próbkach udarnościowych o następujących parametrach technicznych:<br>- urządzenie do przygotowania próbki udarnościowej według wymagań V i U spełniającej wymagania GB / T229-2007, GB229-2007, ASTM, E23-02a, EN10045, ISO148, ISO083.<br>- maszyna składająca się z części roboczej, napędu hydraulicznego, układu chłodzenia, sterowania elektrycznego<br>- łatwe ustawianie nacinania karbu 2 mm typu V i 2mm typu U<br>- minimalna prędkość nacinania 2,5m/min<br>- maszyna wyposażona w filtry i regulację przepływu chłodzenia<br>ZAKRES DOSTAWY:<br>1. Jednostka główna – urządzenie do nacinania karbów w próbkach udarnościowych<br>2. Instrukcja obsługi w języku polskim<br>3. Deklaracja zgodności CE<br>4. Transport do siedziby Zamawiającego<br>5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego<br>6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego. |
| <b>Kod CPV</b>                           | 42637300-3 Obrabiarki do frezowania metalu   |
| <b>Harmonogram realizacji zamówienia</b> | Realizacja zamówienia – umowy: 4 – 12 tygodni.   |

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych**  
**FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



|            |   |
|------------|---|
| Załączniki | Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych.<br>Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2 |
|------------|---|

### III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
  - 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
  - 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
  - 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. Dostawca zapewni (złoży oświadczenie), że minimalne warunki płatności to: maksimum 60 % przed dostawą, reszta minimum 30 dni od daty podpisania protokołu uruchomienia i odbioru przedmiotu zamówienia.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

### IV. DODATKOWE WYMAGANIA

#### 1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganych oświadczeń wg Zał. nr 1 i Zał. Nr 2 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych**  
**FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



**BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## 2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
  - 2.1.1. Cena netto,
  - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
  - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
  - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.
- 2.4. Pozostałe oświadczenia wymagane w Rozdziale III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

## V. OCENA OFERTY

### Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
  - „Cena netto” (waga 80%)
  - „Termin realizacji” (waga 10%)
  - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniższej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 4-6 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 7-12 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 12 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.
3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.
4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



**BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

## VII. ZAMAWIAJĄCY

|                |   |
|----------------|---|
| Nazwa          | HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o. |
| Adres          | ul. Lubelska 41<br>37-470 Zaklików                |
| Numer telefonu | 15/8738822  |
| Fax            | 15/8738325  |
| NIP            | 8652519608  |

PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR NACZELNY

*mgr inż. Zbigniew Rokosz*

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)