



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 19.08.2019 r.

## ODPOWIEŹ NA PYTANIE DOTYCZĄCE ZAPYTANIA OFERTOWEGO NR FCN/UE/008/2019

w sprawie wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę systemu do badania jednorodności temperatury i dokładności toru pomiarowego pieców w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

### 1. Treść pytania:

*„Jaka jest nominalna długość czujnika termoparowego wraz z przewodem i jaką przewidujemy długość płaszczu czujnika termoparowego oraz jaka długość przewodu?”*

### Odpowiedź:

*„Płaszcz termopary fi 3mm o długości 4000 mm plus przewód kompensacyjny 3000 mm. Daje to całkowitą długość czujnika pomiarowego (płaszcz + przewód kompensacyjny) 7000 mm. Właściwym byłoby użycie zapisu "czujnik pomiarowy" zamiast "termopara płaszczowa" (czujnik pomiarowy = termopara płaszczowa + przewód w izolacji silikon/silikon / oplot metalowy)”.*

PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR NACZELNY

dr inż. *Zbigniew Rokosz*

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)