



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 15.07.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/005/2019

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę maszyny wytrzymałościowej 200 kN w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego *Inteligentny Rozwój 2014 – 2020*, Oś priorytetowa III: *Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach*, Działanie 3.2: *Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R*, Poddziałanie 3.2.2: *Kredyt na innowacje technologiczne*.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Zakup maszyny wytrzymałościowej 200 kN
Termin składania ofert	Do 25.07.2019 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę maszyny wytrzymałościowej 200 kN
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup maszyny wytrzymałościowej 200 kN w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne. Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19
Opis przedmiotu zamówienia	1. Maszyna wytrzymałościowa o sile obciążającej 200 kN: - zakres pomiarowy od 0 do 200kN rozdzielczość 0,01kN - zakres przesuwu 250mm rozdzielczość 0,01mm - dwie przestrzenie robocze: górna – rozciąganie, dolna – ściskanie / zginanie 2. Zasilacz hydrauliczny z osprzętem hydraulicznym i elektrycznym, 3. Ekstensometr do próbek okrągłych i prostokątnych zapewniający: - pracę do zniszczenia próbki - klasę : 0,5 według EN 10002-4 - bazę pomiarowa 50 - zakres pomiarowy +50%/-10% bazy pomiarowej - liniowość 0,15% - temperaturę pracy od –40 do 100°C , - zastosowanie dla próbek płaskich do wielkości 12x25mm oraz dla okrągłych do średnicy 25 mm 4. Zestaw komputerowy z kartą pomiarową oraz osprzętem elektronicznym i czujnikami 5. Program badań materiałów zawierający: • graficzną wizualizację procesu w czasie rzeczywistym • przeliczanie wyników badań • analizę statystyczną • bazę danych wykonanych badań

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



	<ul style="list-style-type: none">• tworzenie protokołu z badań z trzema polami tekstowymi do wypełnienia przez użytkownika. Pola tekstowe dodawane do protokołu z badań przez operatora• protokół z badań• możliwość zapisywania wszystkich kanałów pomiarowych w formacie txt, które można eksportować do dowolnych innych programów np. Excel <p>6. Program realizujący obliczanie następujących wielkości w próbie rozciągania:</p> <ul style="list-style-type: none">- maksymalna siła F_m (wytrzymałość na rozciąganie R_m),- wyraźna górna granica plastyczności R_e- dolna i górna granica plastyczności R_{eL}, R_{eH}- umowna granica sprężystości $R_{0,05}$- umowne granice sprężystości $R_{0,2}$; $R_{0,5}$- wydłużenie procentowe $\Delta L\%$- wydłużenie procentowe na granicy plastyczności A_e- wydłużenie całkowite procentowe przy największej sile A_{gt}- współczynnik sprężystości wzdłużnej moduł Young'a E- porównanie wielkości mierzonych tj. R_e, R_m, A_5 z wartościami zapisanymi w bazie danych i zaznaczanie wielkości nie mieszczących się w dopuszczalnym zakresie,- wyznaczanie podstawowych wielkości statystycznych, <p>7. Dopuszcza się maszynę używaną – zmodernizowaną, posiadającą w/w parametry techniczne pod warunkiem spełnienia warunków:</p> <ul style="list-style-type: none">a) cena nabycia używanych środków trwałych nie przekracza ich wartości rynkowej określonej na dzień nabycia i jest niższa od ceny podobnych nowych środków trwałych,b) sprzedający złoży oświadczenie określające podmiot, od którego nabył środki trwałe, oraz miejsce i datę ich zakupu,c) w okresie 7 lat poprzedzających datę nabycia środków trwałych ich zakup nie był współfinansowany ze środków unijnych ani z krajowych środków pomocy publicznej lub pomocy de minimis; <p>8. Dostawa, montaż, szkolenie i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego.</p>
Kod CPV	38400000-9 Przyrządy do badania właściwości fizycznych
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: 4 – 12 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- 1) złożyć oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
 - 2) złożyć oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
 - 3) złożyć oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. złożyć oświadczenie zapewnienia na własny koszt wzorcowania urządzenia przez uprawnioną jednostkę (laboratorium) niezwłocznie po dostawie i uruchomieniu urządzenia w siedzibie Zamawiającego przed podpisaniem protokołu odbioru.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.
- 1.12. Dostawca zobowiązany jest do zapewnienia na własny koszt wzorcowania urządzenia niezwłocznie po dostawie i uruchomieniu urządzenia w siedzibie Zamawiającego przed podpisaniem protokołu odbioru.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
 - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
 - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.

www.fastec.pl



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**



**BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.
- 2.4. W przypadku oferty używanej – zmodernizowanej maszyny wytrzymałościowej Oświadczenie określające podmiot, od którego oferent nabył środki trwałe, oraz miejsce i datę ich zakupu oraz że w okresie 7 lat poprzedzających datę nabycia środków trwałych ich zakup nie był współfinansowany ze środków unijnych ani z krajowych środków pomocy publicznej lub pomocy de minimis.
- 2.5. Oświadczenie o zapewnieniu przez Dostawcę na własny koszt wzorcowania urządzenia przez uprawnioną jednostkę (laboratorium) niezwłocznie po dostawie i uruchomieniu urządzenia w siedzibie Zamawiającego przed podpisaniem protokołu odbioru.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
 - „Cena netto” (waga 80%)
 - „Termin realizacji” (waga 10%)
 - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 4-6 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 7-12 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 12 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert proponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

www.fastec.pl



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

mgr inż. Zbigniew Rokosz

www.fastec.pl