



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 12.08.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/004/2019

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę pieca niskotemperaturowego do utwardzania powłok fluoropolimerowych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego *Inteligentny Rozwój 2014 – 2020*, Oś priorytetowa III: *Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach*, Działanie 3.2: *Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R*, Poddziałanie 3.2.2: *Kredyt na innowacje technologiczne*.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

I. INFORMACJE OGÓLNE

| | |
|--|--|
| Tytuł zamówienia | Zakup pieca niskotemperaturowego do utwardzania powłok fluoropolimerowych |
| Termin składania ofert | Do 21.08.2019 r. godzina 15.00 |
| Nazwa Zamawiającego | HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o. |
| Miejsce i sposób składania ofert | Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego. |
| Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę | z.rokosz@fastec.pl |
| Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia | Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl |

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**



**BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



| | |
|--|---|
| Skrócony opis przedmiotu zamówienia | Zamówienie obejmuje dostawę pieca niskotemperaturowego do utwardzania powłok fluoropolimerowych |
| Tryb udzielenia zamówienia | Konkurs ofert – zasada konkurencyjności |
| Miejsce realizacji zamówienia | Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików |

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

| | |
|-----------------------------------|--|
| Cel zamówienia | Celem zamówienia jest zakup pieca niskotemperaturowego do utwardzania powłok fluoropolimerowych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne. Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19 |
| Opis przedmiotu zamówienia | Przedmiotem zamówienia jest dostawa pieca niskotemperaturowego do utwardzania powłok fluoropolimerowych o następujących parametrach technicznych: - piec elektryczny komorowy z wysuwym ręcznie trzonem, - torowisko i minimum dwa wózki trzonowe, - minimalna masa wsadu 300 kg, - wymiary komory roboczej: 1000 x 1000 x 1000 mm, - zakres temperatury pracy: 200 - 280°C, - temperatura znamionowa: 300°C, - konstrukcja pieca wykonana ze stali konstrukcyjnej zabezpieczonej antykorozyjnie i pomalowanej w kolorze RAL uzgodnionym z kupującym, - obramowanie okna wsadowego ze stali nierdzewnej lub żaroodpornej, - poszycie wewnętrzne zapewniające jego trwałość przez co najmniej 24 m-ce, - izolacja termiczna wykonana z płyt izolacyjnych z włókien mineralnych (posiadających certyfikat jakości) odseparowana od przestrzeni roboczej o grubości dobranej pod kątem bezpieczeństwa pracy i energooszczędności, - elementy grzejne wykonane z wysokiej jakości drutu oporowego zapewniającego wysoką trwałość, w hermetycznych obudowach nierdzewnych umieszczonych w strumieniu powietrza obiegowego, |

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



95 lat
BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



| | |
|--|--|
| | <ul style="list-style-type: none">- system grzejny zapewniający wysoką stabilność utrzymania zadanej temperatury w przestrzeni roboczej pieca (rozzrzut +/- 10°C) z minimum jedną niezależnie kontrolowaną strefą grzejącą,- kominiek wentylacyjny z ręcznym ustawieniem wymaganej wymiany powietrza,- wbudowany miernik ze wskaźnikiem powietrza na instalacji powietrza dostarczanego do suszenia,- sterowanie pracą pieca za pomocą regulatora mikroprocesowego z co najmniej podwójnym wyświetlaczem LED (temperatura zadana/aktualna) z możliwością ustawienia szybkości narostu temperatury oraz czasu przetrzymania,- sterownik z kolorowym ekranem dotykowym i interfejsem w języku polskim umożliwiającym programowanie pracy pieca oraz rejestrację temperatur z podglądem i możliwością drukowania wykresów,- rozdzielczość ustawień temperatury: max. 1°C,- dodatkowy, niezależny regulator awaryjny chroniący przed przekroczeniem zadanej temperatury,- kompletna dokumentacja DTR z instrukcją w j. polskim,- deklaracja zgodności CE,- dostawa, montaż, szkolenie i uruchomienie w siedzibie Zamawiającego. |
| Kod CPV | 42341000-8 Piece przemysłowe |
| Harmonogram realizacji zamówienia | Podpisanie umowy do 30.08.2019 r. Realizacja zamówienia – umowy do 30.12.2019 r. |
| Załączniki | Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2 |

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
 - 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
 - 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
 - 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. Dostawca zapewni minimalne warunki płatności: maksimum 70 % przed dostawą, reszta minimum 14 dni od daty podpisania protokołu uruchomienia i odbioru przedmiotu zamówienia.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**



**BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganych oświadczeń wg Zał. nr 1 i Zał. Nr 2 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
 - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
 - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.
- 2.4. Pozostałe oświadczenia wymagane w Rozdziale III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
 - „Cena netto” (waga 80%)
 - „Termin realizacji” (waga 10%)
 - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

www.fastec.pl



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**



**BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 16 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia 17-18 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 18 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



VII. ZAMAWIAJĄCY

| | |
|----------------|---|
| Nazwa | HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o. |
| Adres | ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików |
| Numer telefonu | 15/8738822 |
| Fax | 15/8738325 |
| NIP | 8652519608 |

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

dr inż. Zbigniew Rokosz

www.fastec.pl