



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 16.07.2019 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/002/2019

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę tokarki konwencjonalnej do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych w ramach projektu pt.: „*Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego*”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego *Inteligentny Rozwój 2014 – 2020*, Oś priorytetowa III: *Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach*, Działanie 3.2: *Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R*, Poddziałanie 3.2.2: *Kredyt na innowacje technologiczne*.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Zakup tokarki konwencjonalnej do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych
Termin składania ofert	Do 31.07.2019 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę nowej tokarki konwencjonalnej do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych.
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup nowej tokarki konwencjonalnej do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne. Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowej tokarki konwencjonalnej do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych o następujących parametrach technicznych: - średnica toczenia: min. 400 mm - długość toczenia: min. 750 mm - przelot wrzeciona: min. 50 - uchwyt 3-strzękowy samocentrujący: min. 250 mm - max. prędkość wrzeciona: min. 1800 obr/min - minimalny zakres gwintów metrycznych: 0,5-7 mm - minimalny zakres gwintów calowych: 5/8-4 zw./” - przekrój trzonka noża: min. 25x25 - moc silnika głównego: min. 4 kW - przesuw pinoli konika: min. 100 mm - średnica pinoli konika: min. 50 mm - stożek MT konika: min. 4 - szerokość łoża: min. 300 mm - odczyt cyfrowy (3 osie) ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna – tokarka konwencjonalna 2. Instrukcja obsługi w języku polskim 3. Deklaracja zgodności CE 4. Transport do siedziby Zamawiającego

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



	5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego 6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.
Kod CPV	42620000-8 Tokarki i obrabiarki do wiercenia i frezowania
Harmonogram realizacji zamówienia	Podpisanie umowy do 30.08.2019 r. Realizacja zamówienia – umowy do 29.11.2019 r.
Załączniki	Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
 - 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
 - 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
 - 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. Dostawca zapewni (złoży oświadczenie), że minimalne warunki płatności to: maksimum 60 % przed dostawą, reszta minimum 30 dni od daty podpisania protokołu uruchomienia i odbioru przedmiotu zamówienia.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganych oświadczeń wg Zał. nr 1 i Zał. Nr 2 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;

www.fastec.pl



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



**Rzeczpospolita
Polska**



**BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO**

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy (preferowane 24 miesiące) gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
 - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
 - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.
- 2.4. Pozostałe oświadczenia wymagane w Rozdziale III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
 - „Cena netto” (waga 80%)
 - „Termin realizacji” (waga 10%)
 - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniżej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 5-8 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 9-12 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 12 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 24 miesiące = 10 punktów,
- b) Okres gwarancji 12 miesięcy = 5 punktów,
- c) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

www.fastec.pl



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.**
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Fundusze Europejskie
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita
Polska



BANK
GOSPODARSTWA
KRAJOWEGO

Unia Europejska
Europejski Fundusz
Rozwoju Regionalnego



3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608


PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY
mgr inż. Zbigniew Rokosz

www.fastec.pl