



HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



Zaklików, 16.07.2019 r.

## ZAPYTANIE OFERTOWE NR FCN/UE/001/2019

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę tokarki numerycznej CNC do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych w ramach projektu pt.: „*Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego*”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego *Inteligentny Rozwój 2014 – 2020*, Oś priorytetowa III: *Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach*, Działanie 3.2: *Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R*, Poddziałanie 3.2.2: *Kredyt na innowacje technologiczne*.

Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19

### I. INFORMACJE OGÓLNE

<b>Tytuł zamówienia</b>	Zakup tokarki numerycznej CNC do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych
<b>Termin składania ofert</b>	Do 14.08.2019 r. godzina 15.00
<b>Nazwa Zamawiającego</b>	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
<b>Miejsce i sposób składania ofert</b>	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików.  Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
<b>Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę</b>	z.rokosz@fastec.pl
<b>Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia</b>	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



<b>Skrócony opis przedmiotu zamówienia</b>	Zamówienie obejmuje dostawę nowej tokarki numerycznej CNC do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych.
<b>Tryb udzielenia zamówienia</b>	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
<b>Miejsce realizacji zamówienia</b>	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

## II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

<b>Cel zamówienia</b>	Celem zamówienia jest zakup nowej tokarki numerycznej CNC do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych w ramach projektu pt.: „Nowa generacja elementów złącznych dla przemysłu naftowego, gazowego i petrochemicznego”, którego dofinansowanie realizuje Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Oś priorytetowa III: Wsparcie innowacji w przedsiębiorstwach, Działanie 3.2: Wsparcie wdrożeń wyników prac B + R, Poddziałanie 3.2.2: Kredyt na innowacje technologiczne. Nr projektu: POIR.03.02.02-00-1674/19
<b>Opis przedmiotu zamówienia</b>	Przedmiotem zamówienia jest dostawa nowej tokarki numerycznej CNC do nacinania gwintów i finalnej obróbki mechanicznej elementów złącznych o następujących parametrach technicznych: <ul style="list-style-type: none"><li>- średnica toczenia : min. 280 mm</li><li>- długość (możliwość) toczenia mierzona od kła konika do uchwytu: min. 300 mm</li><li>- przelot wrzeciona: min. 50 mm</li><li>- uchwyt hydrauliczny 3-szczękowy: min. 200</li><li>- komplet szczęk miękkich: min. 1</li><li>- komplet szczęk twardych: min. 1</li><li>- maksymalne obroty wrzeciona: min. 3000 obr/min</li><li>- moc silnika wrzeciona: min. 7,5/11 kW</li><li>- max. moment obrotowy wrzeciona: min. 125 Nm</li><li>- łożo odlewane w całości lub 2-prowadnicowe z przednią prowadnicą toczną</li><li>- ilość narzędzi głowicy rewolwerowej na oprawki typu VDI 30: min. 8</li><li>- oprawki do głowicy typu VDI 30: min.8</li><li>- konik (przejazd manualny), pinola hydrauliczna</li><li>- skok konika: min. 90 mm</li><li>- stożek MT konika: min. 4</li><li>- układ chłodzenia przez głowicę</li><li>- centralny układ smarowania i chłodzenia</li></ul>

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych**  
**FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



	- sterowanie CNC w języku polskim - złącze USB ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna – tokarka numeryczna CNC 2. Instrukcja obsługi w języku polskim 3. Deklaracja zgodności CE 4. Transport do siedziby Zamawiającego 5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego 6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.
<b>Kod CPV</b>	42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo
<b>Harmonogram realizacji zamówienia</b>	Podpisanie umowy do 30.09.2019 r. Realizacja zamówienia – umowy do 31.01.2020 r.
<b>Załączniki</b>	Zał. 1 : Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych. Zał. 2 : Oświadczenie o spełnieniu warunków pkt.III.2

### III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

1. złoży oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym (zał. Nr 1),
2. złoży poniższe oświadczenia (dopuszcza się jedno oświadczenie obejmujące poniższe wg zał. Nr 2):
  - 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
  - 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
  - 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.
3. Dostawca zapewni minimalne warunki płatności: maksimum 60 % przed dostawą, reszta minimum 30 dni od daty podpisania protokołu uruchomienia i odbioru przedmiotu zamówienia.
4. Dostawca złoży oświadczenie, że czas reakcji wsparcia technicznego w okresie gwarancji, liczony od następnego dnia roboczego po dniu zgłoszenia usterki telefonicznie lub pocztą e-mail, będzie wynosił 48 godzin. Czas reakcji oznacza maksymalny czas, po jakim specjaliści Wykonawcy rozpoczną pracę nad zgłoszeniem.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczeń Dostawcy.

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych**  
**FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



**Fundusze Europejskie**  
Inteligentny Rozwój



Rzeczpospolita  
Polska



**BANK GOSPODARSTWA KRAJOWEGO**

**Unia Europejska**  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## **IV. DODATKOWE WYMAGANIA**

### **1. Wymagania ogólne**

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganych oświadczeń wg Zał. nr 1 i Zał. Nr 2 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy (preferowane 24 miesiące) gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

### **2. Lista wymaganych dokumentów**

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
  - 2.1.1. Cena netto,
  - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
  - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,
  - 2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.
- 2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.
- 2.3. Oświadczenie wg Załącznika nr 2.
- 2.4. Pozostałe oświadczenia wymagane w Rozdziale III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU.

## **V. OCENA OFERTY**

### **Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji**

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:
  - „Cena netto” (waga 80%)
  - „Termin realizacji” (waga 10%)
  - „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

Liczba punktów oferty = (cena oferty najniższej skalkulowanej x 80)/cena oferty ocenianej,

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 12-14 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 15-16 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 16 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 24 miesiące = 10 punktów,
- b) Okres gwarancji 12 miesięcy = 5 punktów,
- c) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

## VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa lub nie został określony przez IZ w wytycznych programowych
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)



**HSW-Fabryka Elementów Złącznych  
FASTEC Sp. z o.o.**  
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików  
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325  
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001



Rzeczpospolita  
Polska



BANK  
GOSPODARSTWA  
KRAJOWEGO

Unia Europejska  
Europejski Fundusz  
Rozwoju Regionalnego



## VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU  
DYREKTOR NACZELNY

*mgr inż. Zbigniew Rokosz*

[www.fastec.pl](http://www.fastec.pl)