

Zaklików, 10.09.2018 r.

ZAPYTANIE OFERTOWE
NR FCN/UE/001/2018

dotyczące wyboru najkorzystniejszej oferty na dostawę tokarki CNC do przygotowania materiału wsadowego w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego”, którego dofinansowanie planuje realizować Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie POIR.02.03.02 Bony na innowacje dla MŚP.

Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18

I. INFORMACJE OGÓLNE

Tytuł zamówienia	Zakup tokarki CNC do przygotowania materiału wsadowego
Termin składania ofert	Do 20.09.2018 r. godzina 15.00
Nazwa Zamawiającego	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Miejsce i sposób składania ofert	Oferta wraz z załącznikami powinna być przesłana za pośrednictwem poczty elektronicznej na adres: z.rokosz@fastec.pl (skan oferty podpisanej przez osobę uprawnioną) lub dostarczona w formie papierowej osobiście, pocztą lub przez kuriera do siedziby Zamawiającego, tj. na adres: ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików. Oferty złożone po terminie nie będą rozpatrywane. Decyduje data i godzina wpłynięcia oferty do Zamawiającego.
Adres e-mail, na który należy wysłać ofertę	z.rokosz@fastec.pl
Osoba do kontaktu w sprawie ogłoszenia	Zbigniew Rokosz – Prezes Zarządu tel.: + 48 517 263 360 email: z.rokosz@fastec.pl

Skrócony opis przedmiotu zamówienia	Zamówienie obejmuje dostawę tokarki CNC do przygotowania materiału wsadowego
Tryb udzielenia zamówienia	Konkurs ofert – zasada konkurencyjności
Miejsce realizacji zamówienia	Województwo: podkarpackie Powiat: stalowowolski Miejscowość: Zaklików

II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA

Cel zamówienia	Celem zamówienia jest zakup tokarki CNC do przygotowania materiału wsadowego w ramach projektu pt.: „Zakup elementów linii produkcyjnej na potrzeby wdrożenia technologii wytwarzania wielkogabarytowych śrub imbusowych z zastosowaniem specjalnego przyrządu do kształtowania precyzyjnego”, którego dofinansowanie planuje realizować Zamawiający w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014 – 2020, Poddziałanie POIR.02.03.02 Bony na innowacje dla MŚP. Wniosek o dofinansowanie projektu nr: POIR.02.03.02-18-0027/18
Opis przedmiotu zamówienia	Przedmiotem zamówienia jest dostawa tokarki CNC o następujących parametrach technicznych: - średnica toczenia: min. 280 mm, - długość toczenia: min. 550 mm, - przełot wrzeciona: min. 48 mm, - uchwyt hydrauliczny trzyszczękowy min. 200 mm, - wrzeciono obroty w zakresie od 100 do 1800 obr./min., - ilość narzędzi głowicy rewolwerowej: min. 6, - konik sterowany hydraulicznie, - układ chłodzenia przez głowicę, - system automatycznego smarowania przekładni i prowadnic, - sterowanie CNC w języku polskim, - złącze USB. ZAKRES DOSTAWY: 1. Jednostka główna – tokarka CNC 2. Instrukcja obsługi w języku polskim 3. Deklaracja zgodności CE 4. Transport do siedziby Zamawiającego 5. Instalacja i uruchomienie urządzenia w siedzibie Zamawiającego 6. Szkolenie w siedzibie Zamawiającego.

Kod CPV	42621100-6 Tokarki sterowane komputerowo
Harmonogram realizacji zamówienia	Termin realizacji zamówienia: do 4 tygodni od daty złożenia zamówienia/podpisania umowy
Załączniki	Załącznik 1.: „Oświadczenie o braku powiązań osobowych i kapitałowych z Zamawiającym”

III. WARUNKI UDZIAŁU W POSTĘPOWANIU

Dostawcą przedmiotu zamówienia może być podmiot, który spełnia następujące warunki:

- 1) złoży oświadczenie, że posiada odpowiednie kwalifikacje, możliwości techniczne oraz niezbędne doświadczenie do zrealizowania zadania;
- 2) złoży oświadczenie, że nie zalega z należnościami z tytułu podatków i opłat lub składek na ubezpieczenie społeczne lub zdrowotne;
- 3) złoży oświadczenie, że nie zachodzą wobec Dostawcy przesłanki do wszczęcia postępowania upadłościowego lub likwidacyjnego.

Weryfikacja spełnienia warunków udziału w postępowaniu odbywa się na podstawie oświadczenia Dostawcy.

IV. DODATKOWE WYMAGANIA

1. Wymagania ogólne

- 1.1. Dostawca zobowiązany jest do przedstawienia szczegółowej specyfikacji zakresu i kosztów dostawy;
- 1.2. Dostawca zobowiązany jest do złożenia wymaganego oświadczenia wg Załącznika nr 1 oraz oświadczenia (oświadczeń) spełnienia warunków udziału w postępowaniu (pkt. III Zapytania).
- 1.3. Zamawiający nie dopuszcza składania ofert częściowych;
- 1.4. Każdy Dostawca ma prawo złożyć tylko jedną ofertę;
- 1.5. Oferta powinna być wykonana w języku polskim;
- 1.6. W przypadku ofert złożonych w walucie obcej przyjęty zostanie średni kurs NBP obowiązujący w dniu dokonania oceny ofert przez Komisję konkursową;
- 1.7. Dostawca ponosi wszystkie koszty związane z przygotowaniem i złożeniem oferty;
- 1.8. Zamawiający nie przewiduje kosztów udziału w postępowaniu;
- 1.9. Oferty złożone po terminie nie będą brane pod uwagę;
- 1.10. Zamawiający zastrzega sobie możliwość odstąpienia od zamówienia lub unieważnienia przedmiotowej procedury bez podania przyczyny.
- 1.11. Zamawiający wymaga udzielenia minimum 12 miesięcy gwarancji na dostarczone i zamontowane maszyny i urządzenia.

2. Lista wymaganych dokumentów

- 2.1. Oferta Dostawcy zawierająca wszystkie wymagane informacje, a w szczególności:
 - 2.1.1. Cena netto,
 - 2.1.2. Termin realizacji podany w tygodniach,
 - 2.1.3. Długość oferowanej gwarancji podana w miesiącach,

2.1.4. Wszystkie elementy wskazane w ZAKRESIE DOSTAWY oraz parametry wskazane w Opisie przedmiotu zamówienia zamieszczone w tabeli w Rozdziale II. PRZEDMIOT ZAMÓWIENIA.

2.2. Oświadczenie wg Załącznika nr 1.

2.3. Oświadczenie (oświadczenia) do zapytania ofertowego z dn. 10.09.2018 r., potwierdzające spełnienie warunków z punktu III w/w zapytania.

V. OCENA OFERTY

Kryteria oceny i opis sposobu przyznawania punktacji

1. Przy wyborze najkorzystniejszej oferty Zamawiający będzie kierował się następującymi kryteriami:

- „Cena netto” (waga 80%)
- „Termin realizacji” (waga 10%)
- „Gwarancja” (waga 10%)

W kryterium „Cena netto” najwyższą liczbę punktów (80) otrzyma oferta zawierająca najniższą cenę netto, a każda następna odpowiednio zgodnie ze wzorem:

$$\text{Liczba punktów oferty} = (\text{cena oferty najniżej skalkulowanej} \times 80) / \text{cena oferty ocenianej},$$

W kryterium „Termin realizacji” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od zaproponowanego terminu realizacji przedmiotu zamówienia:

- a) Czas realizacji zamówienia do 2-4 tygodni = 10 punktów;
- b) Czas realizacji zamówienia do 5-8 tygodni = 5 punktów;
- c) Czas realizacji zamówienia powyżej 8 tygodni = 0 punktów.

W kryterium „Gwarancja” oferta uzyska następujące liczby punktów, w zależności od długości okresu udzielonej gwarancji:

- a) Okres gwarancji 12 miesięcy i dłużej = 10 punktów;
- b) Okres gwarancji krótszy niż 12 miesięcy = 0 punktów.

2. Punkty przyznane w poszczególnych kryteriach oferty zostaną do siebie dodane.

3. Zamawiający po dokonaniu oceny nadesłanych ofert zaproponuje Oferentowi, który uzyskał największą ilość punktów zawarcie umowy na realizację przedmiotu zamówienia.

4. W przypadku uzyskania takiej samej liczby punktów, przez co najmniej dwóch Oferentów, zostaną oni wezwani do ponownego przedstawienia ofert.

VI. WYKLUCZENIA

Do oceny ofert dopuszczone będą tylko oferty i Dostawcy spełniający w całości wymagania określone w paragrafach III, IV oraz V. Zamawiający posiada prawo do odrzucenia oferty jeśli jest niekompletna lub niezgodna z zapytaniem.



HSW-Fabryka Elementów Złącznych
FASTEC Sp. z o.o.
ul. Lubelska 41, 37-470 Zaklików
tel.:(0-15) 8738822, fax:(0-15) 8738325
e-mail: info@fastec.pl



ISO 9001

Z udziału w postępowaniu wykluczone są podmioty powiązane osobowo i/lub kapitałowo z Zamawiającym. Przez powiązania kapitałowe lub osobowe rozumie się wzajemne powiązania między Zamawiającym, a Dostawcą, polegające na:

- a) uczestniczeniu w spółce jako wspólnik spółki cywilnej lub spółki osobowej,
- b) posiadaniu co najmniej 10% udziałów lub akcji, o ile niższy próg nie wynika z przepisów prawa,
- c) pełnieniu funkcji członka organu nadzorczego lub zarządzającego, prokurenta, pełnomocnika,
- d) pozostawaniu w związku małżeńskim, w stosunku pokrewieństwa lub powinowactwa w linii prostej, pokrewieństwa drugiego stopnia lub powinowactwa drugiego stopnia w linii bocznej lub w stosunku przysposobienia, opieki lub kurateli.

VII. ZAMAWIAJĄCY

Nazwa	HSW-Fabryka Elementów Złącznych FASTEC Sp. z o.o.
Adres	ul. Lubelska 41 37-470 Zaklików
Numer telefonu	15/8738822
Fax	15/8738325
NIP	8652519608

PREZES ZARZĄDU
DYREKTOR NACZELNY

mgr inż. Zbigniew Rokosz

www.fastec.pl